

LUX ELECTRONICS

Company Profile

智恵と熱意の
モノづくり

Lux
Lux Electronics

株式会社 ルックス電子

株式会社 ルックス電子

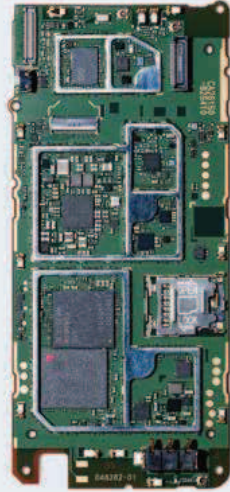
〒771-1702 徳島県阿波市阿波町安政89-4
TEL.0883-35-5353 FAX.0883-35-6438
<https://www.lux-t.co.jp>
問い合わせ先アドレス:xproduct@lux-t.co.jp



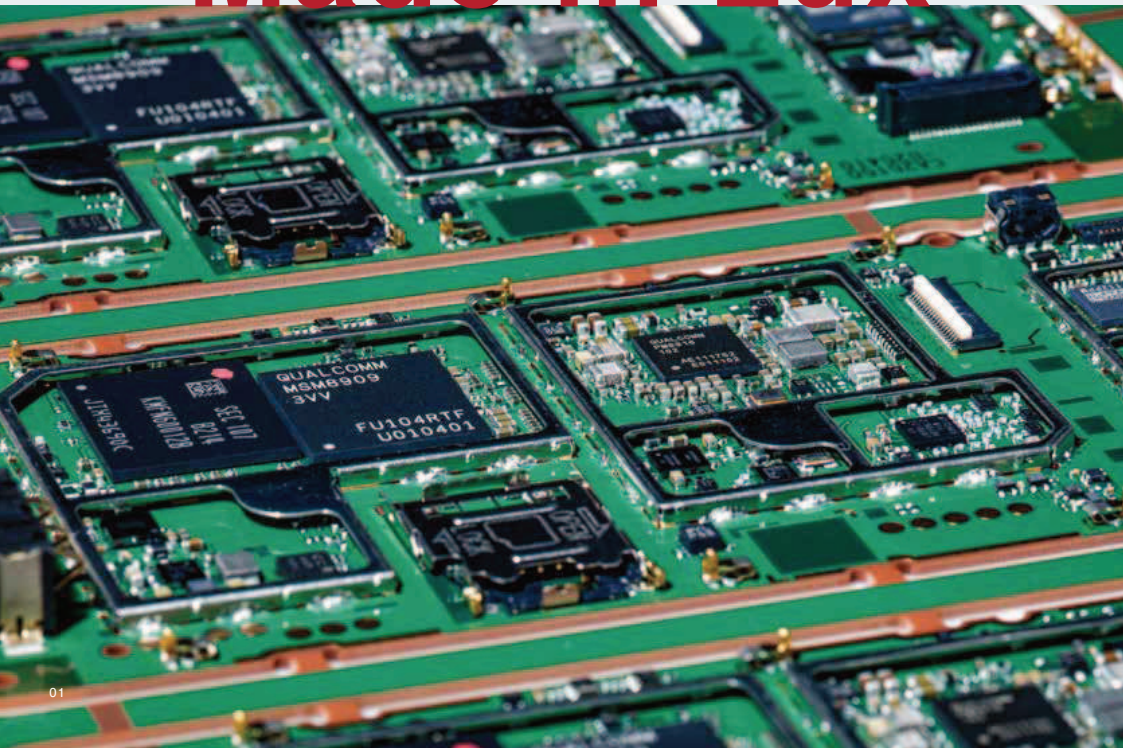
公式サイト



FA機器特設サイト



Made in Lux



私たちは、智恵を持ちより 熱意で革新的なモノづくりを追求しつづけ 「Made in Lux」を発信します。

明治時代の創業から約120年。

私たちは常に時代の変化と向き合いながら、

革新的なモノづくりを目指してきました。

先人たちが積み重ねてきた智恵を活かし、

熱意を持った社員が一丸となって新たな風を吹き込む。

それこそが、すべてのお客様に新たな価値を提供する

「Made in Lux」への一歩だと考えています。

今も進化を続けるプリント基板業界の一員として、

お客様に寄り添い、いっしょに未来へ走り続けてまいります。



代表取締役社長
北原 秀晋

■ 私たちの3つの強み

品質

時代とともに進化を続けるプリント基板。当社はハードやソフトの開発力を最大限に活かし、最先端を走り続けます。

対応力

お客様それぞれの課題やニーズに寄り添い、最適な方法をご提案します。どんな小さなことでも当社にご相談ください。

技術力

高い技術力を支えるのは、最先端の設備と人の経験です。蓄積した実績とノウハウを、すべてのお客様に提供いたします。

幅広い分野で活躍する ルックスの基板

ルックスで製造するプリント基板は
パソコンやタブレット、携帯電話などの電子通信機器をはじめ、
自動車のヘッドライトやメーターパネル、
電動自転車や非常用電源などの電池制御、歯科用CTなど、
テクノロジーの進化とともに幅広い分野で使用されています。

■ ルックスの特徴

一貫生産

設計や試作をはじめ、実装、組立、検査、梱包など、あらゆる工程に対応。豊富な実績とノウハウ、最先端の機器を活かし、お客様のニーズに応じた一貫生産が行えることも当社の強みとなっています。

高密度・ 挟隣接基板

狭隣接基板（部品間0.1mm）の実装技術を活かし、高機能化・小型化するさまざまな製品やモジュールのご依頼に対応することができます。各工程における徹底した品質管理も、高い評価を受けています。

■ 通信機器

パソコンやタブレット、携帯電話などのメインボードにも当社の加工製品が採用されています。電子機器の高機能化・小型化が進む現代において、ルックス電子はこれからも高品質な狭隣接実装技術を磨き続けます。



■ 航空機器

航空機内で乗客が利用するモニターやオーディオ機器の一部に、当社で加工したプリント基板が使用されています。最高レベルの安全性が求められる中、厳しい品質検査をクリアした製品を届けています。



自社ソフト の開発

多種多様な実績をもとにしたソフト開発技術により、お客様が求める業務の効率化やコストダウンを実現。スマホアプリによる納品管理や履歴管理などを通して、お客様の課題解決をサポートします。

基板周辺 加工技術

従来の数倍の処理能力を持った防湿剤自動塗布装置を採用するなど、製品の高品質化や生産性向上につながる加工技術を積極的に導入。最先端の機器と、豊富な経験を活かしたご提案を行います。

■ 車載関係

メーターパネルやヘッドライト制御など、自動車の電子機器に使用されるプリント基板を手掛けています。すべての製造工程において情報を細かく管理することで、業界が求める高水準のトレーサビリティに対応しています。



ニーズに応える対応力と技術

お客様が克服すべき課題に正面から向き合い、新たな価値をカタチにするために。

私たちは柔軟な対応力と積み重ねた技術力を活かし、あらゆるご要望にお応えします。

■ 生産体制



〔生産管理〕

部品調達

安定した生産体制を確保するため、必要な電子部品等の調達を行うことも可能です。より良い生産体制の確立に向け、お気軽にご相談ください。



基板製造工程

■ SMT工程

実装ラインは11ラインを保有。超高密度対応の印刷機、実装機、異形多機能機を導入し、MAX部品間0.1mm間隔までの実装を実現。各種検査機の使用により、高水準の品質を実現しています。

実装設備



SPG-2
高密度対応印刷機

部品実装のため、基板上の必要な箇所にはんだを印刷します。



NXT-III
高密度対応実装機

省スペース化、ハイスピード実装を可能にし業界最高レベルの品質を実現しています。



NPM-W2
高密度多機能実装機

超高速2ヘッド仕様で、省人化と稼働率向上を実現します。

品質保証設備



VP-9000
3D印刷検査機

3Dカメラにより、はんだペーストの量や位置を確認します。

■ フロー工程

DIPラインを3ライン、ポイントDIP槽を8機、はんだ付けロボットを3台保有。各種基板に合わせた効率的な工法による生産が可能です。

挿入後画像検査装置や自動外觀検査機、自動ICTなど、独自の優れた検査システムも導入しています。

はんだ付け設備



SPF2-400
フロー
はんだ付け装置

溶融したはんだへ実装基板を浸漬させ、はんだ付けを行います。



TAKUROBO II
ポイントフロー
はんだ付け装置

実装された基板のコネクターやリード部品をはんだ付けします。



UNIX-DF404S
はんだ付けロボット

ロボットによるはんだ付け作業により、省力化を実現します。



ACM300L
防湿剤塗布設備

循環圧送式、2ガンノズルを採用し、高品質化と高生産化を実現します。

力

[基板製造]

製品製造・組立

多種多様な設備と人の経験値を融合し、組立から完成までの工程を高いレベルで管理。お客様のニーズに寄り添った一貫生産体制を構築しています。



[品質保証]

検査

不良を出さない仕組みづくりが当社の信念です。電気検査、目視検査、外観検査を組み合わせながら、工程ごとに入念なチェックを行っています。



VT-S530
3D装着検査機

はんだ酸化前にチップの向きや状態などを、あらゆる角度から検査します。



VT-S730
3D外観検査機

部品をはんだ付けた状態で高精度な外観検査を行います。

品質保証設備



ESI2002STD
自動ICT

微小電気で部品検査を行い、目視では困難な不良を発見します。



WIN2
フロー専用
外観検査機

2Dの自動検査機によって、基板の最終チェックを行います。

加工技術

■ ポッティング工程

防水・放熱・ロングライフ化に。
ウレタン樹脂を使用した二液混合ポッティングが可能。



■ 組立工程

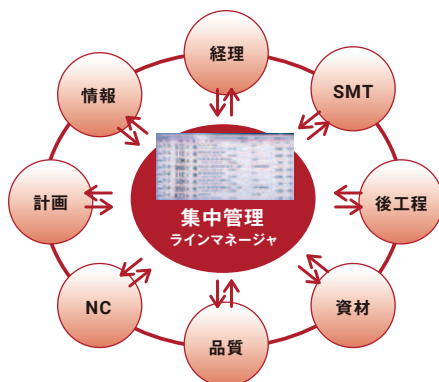
ユニット組付けなども可能。
極小部品から大型部品の組立てにも柔軟に対応します。



■ システム管理体制

自社開発による 生産管理システム

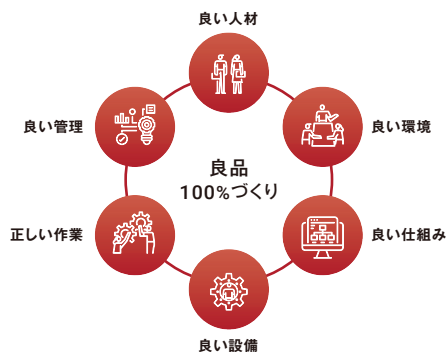
社内エンジニアが内製化したソフトを使用し、正確で効率的な工程ネットワークを構築。経理、SMT、後工程、資材、品質、NC、計画、情報、社内工程のすべての部署を一貫して閲覧・管理することで、お客様への迅速な対応を実現しています。



■ 品質保証体制

良品100%づくり

「品質は最大のコスト低減であり、デリバリーの最大のサービスである」を基本に、目標品質基準を設定。自工程不良1.5PPM以下、流出不良0件に定め、顧客満足度ナンバーワンを目指し、会社一丸となって取り組んでいます。



■ 技術開発・改善

FA機器開発・製造・販売

自社開発のFA機器においては、工程内の問題点を抽出し、他には無かった視点からのアプローチで品質確保のレベルを高めています。また、テンション測定可能なメタルマスク判定機など、自社商品の生産・販売も行っています。



環境方針とSDGs

■ 環境への取組み



私たちは、当社の事業活動が、地球環境に様々な影響を与えていることを認識し、エネルギー、資源、廃棄物など、直接的に環境影響を与えるものはもとより、製品などによる間接的な環境影響の改善に取り組む必要があります。

当社は、これらの事業活動により環境に与える影響を継続的に軽減することによって、緑豊かな地球環境に融和し、住民・顧客・従業員・その他の利害関係者から信頼される企業であり続けることを目指します。

■ SDGs宣言



当社は国連が提唱する「持続可能な開発目標（SDGs）」に賛同し、持続可能な社会の実現に向けた積極的な取組を行ってまいります。

SDGsの達成に向けた取組み

豊かな地域づくり

地域に根付いた製造会社として、品質向上に向けた社内管理体制の整備に取組み、豊かな地域づくりに努めてまいります。

[主な取組]

- ・品質マネジメントシステム「ISO9001」認証取得
- ・事業継続計画（BCP）の策定
- ・地域住民への騒音、臭いの配慮



働きやすい 職場環境の構築

IOTを活用し業務効率化を図るとともに、積極的な人材育成・社員の健康増進により、働きがいのある職場づくりに努めてまいります。

[主な取組]

- ・法令遵守の徹底
- ・中途採用の受入
- ・受動喫煙対策の実施
- ・DXの推進
- ・退職後の再雇用制度の充実
- ・障がい者雇用の促進
- ・メンタルヘルス対策の実施
- ・全社員アンケートの実施



環境対策

環境マネジメントシステム規格に準じた取組を実践し、環境負荷の軽減に努めてまいります。

[主な取組]

- ・環境マネジメントシステム「ISO14001」認証取得
- ・全フロアーLED照明設置
- ・排水の衛生処理の徹底
- ・廃棄物の分別徹底とリサイクル推進



地域貢献

地元での人材採用や地域行事・社会見学の受入などへの積極的な参加を通じて、持続可能な地域社会の実現に貢献してまいります。

[主な取組]

- ・地元人材の積極採用
- ・社会科見学の受入れ
- ・支援学校の職場体験
- ・近隣地域の清掃活動





■ 事業所一覧

- 本社（敷地面積 12,000㎡） 〒771-1702 徳島県阿波市阿波町安政89-4
- 第二工場（敷地面積 13,000㎡） 〒771-1701 徳島県阿波市阿波町勝命北30-1
- 藍住工場（敷地面積 1,500㎡） 〒771-1232 徳島県板野郡藍住町富吉字穂実53-4



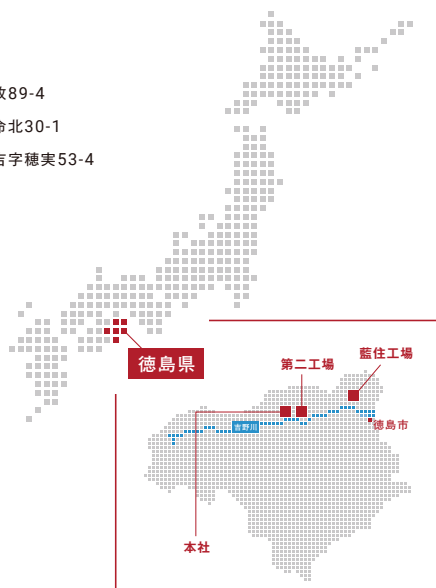
本社



第二工場



藍住工場





沿革

1906年	貿易商 北原商店を創業
1961年	電子機器製品の生産を開始
1980年	ルクス電子有限会社を設立
1995年	表面実装の生産を開始
2006年	ISO9001認証取得
2007年	ISO14001認証取得
2009年	株式会社ルクス電子へ社名変更 資本金1000万円へ増資
2010年	FA機器の開発・製造・販売を開始
2021年	超高密度実装生産開始
2022年	徳島県阿波町に第二工場稼働開始
2023年	徳島県藍住町に監住工場稼働開始

会社概要

社名	株式会社ルクス電子
代表取締役	北原 秀晋
本社所在地	〒771-1702 徳島県阿波市阿波町安政89-4 TEL.0883-35-5353 FAX.0883-35-6438 https://www.lux-t.co.jp/
創業	1906年
資本金	10,000,000円
営業品目	情報通信・車載関連・医療機器・電池関連・ 航空機器関連・アミューズメント等の実装・組立 FA機器の開発・製造・販売
主取引先	パナソニック株式会社・富士通株式会社・ 三菱電機株式会社・日亜化学工業株式会社・ 株式会社三社電気製作所・株式会社レグザム
取引銀行	阿波銀行・徳島大正銀行・みずほ銀行
従業員数	160人(パート・アルバイト含む)